

GRADE NAME: EMAMI MAXOFOLD

Grade id; FBB

Substance (GSM) Tappi T 410 om-02 /ISO 536	Caliper (μm) TappiT 411 om-97	Bulk (cm3/g)	Bending Resistance (L&W) mN -Tappi T556 om-95		
			MD	CD	GM
185	266	1.44	107	51	74
190	277	1.46	125	60	86
200	296	1.48	149	70	102
210	311	1.48	159	76	110
220	328	1.49	175	83	121
230	345	1.50	191	93	133
240	365	1.52	219	108	154
250	380	1.52	249	122	174
260	395	1.52	266	131	187
270	413	1.53	284	140	199
280	431	1.54	321	158	225
290	450	1.55	377	188	266
300	468	1.56	425	212	300
310	484	1.56	450	225	318
320	506	1.58	479	242	341
330	525	1.59	535	272	381
340	541	1.59	595	303	424
350	560	1.60	658	336	470
360	576	1.60	701	359	501
370	592	1.60	743	381	532
380	610	1.61	818	420	586
390	627	1.61	864	443	618
400	644	1.61	910	466	651
410	660	1.61	932	478	667
420	676	1.61	955	485	681
Tol. : ± 3%	± 5%	± 5%	± 15% on Geometric Mean values		

PARAMETER	UNIT	TEST PROCEDURE	VALUES
Scott Plybond	j/m ²	Tappi T 569 pm-00	>130
Roughness PPS (Avg)	microns μ	Tappi T 555 om-99/ ISO 8791-4	1.8 max
IGT Dry pick (MV)	m/s	ISO 3782 & 3783	1.0 min
ISO Brightness TS C/2 ⁰	%	ISO 2470	85 min
CIE Whiteness TS	%	ISO 11476	97 min
Gloss AT 75 ⁰ (Avg)	%	Tappi T om-92/ISO 8254-1	35 min
Cobb (60sec) TS	gsm	Tappi T441 om-98/ISO535	40 max
Cobb (60sec) FL	gsm	Tappi T441 om-98/ISO535	150 max
Cobb (60sec) BS	gsm	Tappi T441 om-98/ISO535	50 max
Moisture 190-300gsm	%	Tappi T-412 om-98 / ISO 287	6.0-7.5
Moisture 301-410gsm	%	Tappi T-412 om-98 / ISO 287	7.0-8.5

Board Construction

