

GRADE NAME: EMAMI GLAMKOT (HB)

Grade id; CBH

Substance (GSM) Tappi T 410 om-02 /ISO 536	Caliper (μm) TappiT 411 om-97	Bulk cc/gm	Bending Resistance (L&W) mN -Tappi T556 om-95		
			MD	CD	GM
190	273	1.44	115	55	79
200	292	1.46	130	62	92
210	307	1.46	145	69	100
220	323	1.47	171	81	118
230	338	1.47	192	91	132
240	355	1.48	223	106	154
250	370	1.48	261	124	180
260	385	1.48	276	131	190
270	400	1.48	291	139	201
280	420	1.50	326	155	225
285	427	1.50	359	171	248
290	435	1.50	390	188	271
300	453	1.51	431	210	301
310	471	1.52	475	232	332
320	486	1.52	533	260	372
330	502	1.52	573	280	400
340	520	1.53	631	308	441
350	539	1.54	701	345	492
360	554	1.54	741	370	523
370	570	1.54	781	387	550
380	585	1.54	806	401	568
390	601	1.54	897	448	634
400	620	1.55	920	460	651
Tol. : ± 3%	± 5%	± 5%	± 15% on Geometric Mean values		

PARAMETER	UNIT	TEST PROCEDURE	VALUES
Scott Plybond	j/m ²	Tappi T 569 pm-00	>130
Roughness PPS (Avg)	microns μ	Tappi T 555 om-99/ ISO 8791-4	1.8 max
IGT Dry pick (MV)	m/s	ISO 3782 & 3783	1.0 min
ISO Brightness TS C/2 ⁰	%	ISO 2470	88 min
ISO Brightness BS C/2 ⁰	%	ISO 2470	87 min
CIE Whiteness TS	%	ISO 11476	125 min
CIE Whiteness TS	%	ISO 11476	125 min
Gloss AT 75 ⁰ (Avg)	%	Tappi T om-92/ISO 8254-1	35 min
Cobb (60sec) TS	gsm	Tappi T441 om-98/ISO535	40max
Cobb (60sec) BS	gsm	Tappi T441 om-98/ISO535	50max
Moisture 190-300gsm	%	Tappi T-412 om-98 / ISO 287	6.0-7.5
Moisture 301-400gsm	%	Tappi T-412 om-98 / ISO 287	7.0-8.5

Board Construction

